

Corso di base per l'uso e la programmazione del TNC HEIDENHAIN

Il corso si rivolge a formatori che approcciano il controllo numerico TNC HEIDENHAIN per la prima volta sviluppando il linguaggio testo in chiaro del controllo.

Il corso di articola in lezioni ed esercitazioni con uso di simulatore.

Obiettivo

Il corso si propone di formare una conoscenza adeguata al ruolo svolto dai formatori relativa all'utilizzo del TNC

Contenuti

- Fondamenti: uso della tastiera e dell'unità video, modi operativi, visualizzazioni di stato, funzionamento manuale e allineamento, posizionamenti in semiautomatico
- Gestione file e aiuti di programmazione
- Gestione utensili: tabella utensili, correzione dell'utensile, tabelle tecnologiche
- Programmazione profili: generalità, coordinate cartesiane e coordinate polari, avvicinamento e distacco al/dal profilo, interpolazione lineare e circolare, interpolazione elicoidale, funzioni ausiliarie M, introduzione alla programmazione flessibile FK
- Sottoprogrammi e ripetizioni: tecniche di utilizzo
- Programmazione cicli: foratura e maschiatura, fresatura tasche, isole e scanalature, definizione sagome di punti, cicli SL, spianature, conversione delle coordinate, cicli speciali
- Introduzione ai cicli di tastatura manuali e automatici
- Funzioni MOD: inserimento codici, settaggio dell'interfaccia dati, rappresentazione del pezzo nello spazio di lavoro, parametri utente generali
- Trasmissione dati esterna con software TNCremoNT

Durata e sede del corso

20 ore in 5 incontri di 4 ore ciascuno da realizzarsi nei giorni seguenti:

- venerdì 9 novembre, dalle 14 alle 18
- mercoledì 14 novembre, dalle 14 alle 18
- venerdì 16 novembre, dalle 14 alle 18
- mercoledì 21 novembre, dalle 14 alle 18
- mercoledì 28 novembre, dalle 14 alle 18

Il corso si svolgerà presso il laboratorio predisposto da IIS JEAN MONNET, nella sede di Mariano Comense, in via S. Caterina 3.
